

建设单位	广东世纪青山镍业有限公司				
项目名称	广东世纪青山镍业有限公司年产纯镍 5 万吨的镍合金产业链技术改造项目				
项目地址	阳江高新区海港纵一路 1 号				
项目性质	现有企业 <input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input checked="" type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/>				
项目联系人	谢先生				
公示信息类别	职业病危害预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 职业病防护设施设计 <input type="checkbox"/> 控制效果评价与职业病防护设施验收 <input type="checkbox"/> 职业病危害现状评价 <input type="checkbox"/>				
项目简介	广东世纪青山镍业有限公司年产纯镍量 5 万吨的镍合金产业链技术改造项目 年需求红土镍矿 245 万吨（干基，平均含镍 1.62%），设计生产镍铁含镍 3.69 万吨/年。该项目采用回转窑—矿热炉冶炼工艺（简称 RKEF 工艺），处理红土 镍矿生产镍铁；技改后年产纯镍量由现有 2 万吨提升至 3.685 万吨，镍合金 产量由现有 20 万吨提升至 36.85 万吨/年。				
现场调查人员	李琳、韩效栋、刘俊平	调查时间	2020.3.26	陪同人	柯先生
检测人员	/	检测时间	/	陪同人	/
<p>建设项目存在的主要职业病危害因素及预期危害程度：</p> <p>职业病危害因素：锰及其化合物、铜烟、氧化镁烟、铬酸盐、一氧化碳、二氧化碳、二氧化硫、氮氧化合物、氨、矽尘、石灰石粉尘、石膏粉尘、噪声、高温、振动（手传振动）、紫外辐射、高频电磁场。</p> <p>预期危害程度：根据类比检测结果显示，在防护设施运行正常的情况下，预期除了干燥窑车间热风炉巡检工、干燥窑车间除尘皮带工、回转窑车间看火工、回转窑车间皮带输送工、矿热炉车间炉前工、电炉巡检工接触的噪声超标，矿热炉车间炉前岗位、布料岗位接触的矽尘超标，矿热炉车间炉前岗位接触的高温超标之外，其他职业病危害因素可以控制在国家职业接触限值以内。上述超标岗位作业人员通过正确佩戴符合要求的个人防护用品和进一步完善局部除尘和通风降温设施的情况下，能将实际接触水平控制在职业接触限值以下。</p>					
<p>评价结论与建议：</p> <p>结论：本项目能满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准、规范的要求，从职业病危害防护角度考虑，该建设项目是可行的。</p> <p>建议：1）建议该项目进一步加强回转窑、干燥窑、矿热炉、热风炉、皮带输送设备等产噪较大设备的防噪设施，建议该项目在完善上述设备隔声、消声的基础上做好噪声的个人防护，降低作业人员接触噪声的实际水平；2）根据《工业企业职工听力保护规范》（卫法监发〔1999〕第 620 号）的要求制定职工听力保护计划，包括噪声监测、听力测试与评定、工程控制措施、护耳器的要求及使用、职工培训以及记录保存等方面内容；3）建议该项目按照个体防护装备选用规范》（GB/T 11651-2008）、《呼吸防护用品的选择、使用与维护》（GB/T 18664-2002）等标准的要求，为接触工种配备合适的防尘毒口罩；4）建议建设单位在下一步的设计阶段按照《工业企业设计卫生标准》（GBZ1-2010）的要求车间卫生特征为 2 级的回转窑车间、干燥窑车间和矿热炉车间设置浴室，使其满足生产员工的卫生需要；5）建议该项目进一步加强矿热炉车间炉前岗位、布料岗位的局部除尘设施，避免粉尘浓度超标；6）建议该项目加强矿热炉车间炉前岗位的局部通风降温设施，同时合理减少作业时间，避免炉前岗位接触的高温超标；7）建议该项目进一步完善职业危害事故应急预案，特别是有限空间作业发生缺氧窒息、一氧化碳中毒、氨水泄漏发生中毒窒息、高温中暑等内容，并定期进行应急预案演练和保存好相关的应急预案演练记录；8）按照《工业企业设计卫生标准》（GBZ1-2010）等规范的要求进一步完善该公司的应急救援设施。</p>					

技术审查专家组评审意见:

1) 在职业卫生管理补充措施及建议中补充: 依据类比企业的矿热炉车间, 矿热炉炉前工接触的声、粉尘、高温热辐射的检测结果显示存在超标的状况, 补充试运行拟采取职业病防护措施内容; 2) 在类比项目防毒、尘的措施中, 补充工作场所关于二次扬尘的控制措施; 3) 调查补充电极糊的化学成分并识别其在熔炉中反应可能产生的有害成份; 4) 专家提出的其他个人意见。

专家组同意修改后通过《预评价报告》, 修改后的《预评价报告》须经专家组长确认。