

用人单位	东莞得泰电子有限公司				
单位地址	东莞市石碣镇石碣居民区				
单位联系人	胡小姐				
公示信息类别	职业病危害现状评价				
项目简介	<p>东莞得泰电子有限公司成立于1996年3月19日，是经东莞市工商行政管理局登记注册的有限责任公司(台港澳法人独资)，统一社会信用代码：91441900617768909L。厂址位于东莞市石碣镇石碣居民村，总占地面积16700m<sup>2</sup>，公司现有员工754人。</p>				
现场调查人员	危朋、黄倩雯	调查时间	2020.7.3	陪同人	胡小姐
检测人员	丁伦、廖华东、唐霏、邱汉聪	检测时间	2020.7.23-25	陪同人	胡小姐
<p>主要职业病危害因素：</p> <p>该公司主要的职业病危害因素包括：甲苯、二甲苯、乙苯、丙酮、乙酸乙酯、乙酸丁酯、正庚烷、正己烷、环己烷、戊烷、甲醇、丁醇、异丙醇、甲基丙烯酸甲酯、乙醚、二氯甲烷、丙烯腈、1,3-丁二烯、苯乙烯、苯酚、乙醛、氮氧化物、臭氧、一氧化碳、甲醛、二氧化碳、氨、二氧化锡、铅烟、铜烟、氯乙烷、其他粉尘、噪声、激光、工频电磁场。</p> <p>职业病危害因素检测结果：</p> <p>该公司D栋1F模具课火花机岗位的臭氧以及C栋1F射出成型课的加料岗位、调机岗位、上下模岗位、注塑岗位的甲醛定点短时间采样检测结果超过职业接触限值，其他所检岗位职业病危害因素浓度（强度）均低于职业接触限值。</p>					
<p>评价结论与建议</p> <p>职业病危害风险分类：较重</p> <p>建议：1) 建议该公司将点胶、焊锡、丝印、外观检查等工序单独设置并与相邻的无毒岗位进行隔离布置。或者加大点胶、焊锡、丝印、外观检查等工序与周围无毒岗位之间的距离，加强点胶、焊锡、丝印、外观检查等工序上抽排喇叭口的控制风速，从而减少点胶、焊锡、丝印、外观检查等工序在作业时对周围环境的影响。2) 建议该公司在成型课各岗位处增加灯具。3) 建议该公司为火花机及注塑机上增加局部抽排装置，从而减少火花机、注塑机在作业过程中产生的有毒物质的逸散；建议为上述岗位的作业人员配发合格的防毒口罩。同时建议该公司人事课、总务课及车间主管在日常管理工作中加强对员工职业病防护用品佩戴情况监督，工作结束后对员工的安全教育中增加对工人进行职业卫生管理教育，加强其个人防护意识。4) 建议该公司在化学品仓库、化学品分配室、危险废弃物仓库设置防爆型事故通风装置，保证换气次数大于12次/h。建议该公司在各个耳机车间设置洗眼器，在D栋1F模具课模具清洗岗位、1F射出成型课模具清洗岗位处设置洗眼器。5) 建议该公司今后按照《用人单位职业健康监护监督管理办法》（原国家安全生产监督管理总局令第49号）、《职业健康监护技术规范》（GBZ188-2014）的要求，安排各车间所有接触的职业病危害因素的员工进行相对应的上岗前、在岗期间、离岗时的职业健康检查，并完善职业卫生管理档案。各岗位具体检查项目参照本报告内容和《职业健康监护技术规范》（GBZ 188-2014）；建议该公司尽快安排C栋1F射出成型课的加料岗位、调机岗位、上下模岗位、注塑岗位的作业人员进行甲醛职业危害因素的体检。6) 建议该公司设置职业卫生公告栏，并在职业卫生公告栏上公布有关职业病防治的规章制度、操作规程、职业病危害事故应急救援措施和工作场所职业病危害因素检测结果。同时增加正己烷、甲醇、甲醛、</p>					

臭氧等的职业病危害告知卡和警示标识。7) 建议该公司负责人及职业卫生管理人员尽快参加职业卫生培训, 并取得培训证书。8) 建议该公司按照《工业企业设计卫生标准》(GBZ1-2010) 第 7.4.1 条的要求, 增设妇女卫生室。