

建设单位	广东百创源科技股份有限公司				
项目名称	广东百创源科技股份有限公司五金塑料电子产品生产线项目				
项目地址	阳江市江城银岭科技产业园 B9-3				
项目性质	现有企业 <input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/>				
项目联系人	罗先生				
公示信息类别	职业病危害预评价 <input type="checkbox"/> 职业病防护设施设计 <input type="checkbox"/> 控制效果评价与职业病防护设施验收 <input checked="" type="checkbox"/> 职业病危害现状评价 <input type="checkbox"/>				
项目简介	广东百创源科技股份有限公司五金塑料电子产品生产线项目总投资 1000 万，职业病防治专项经费 64.47 万元。占地面积 48157.49m ² ，基层建筑面积 17004m ² ，总建筑面积 55008m ² ，劳动定员 481 人（女工 232 人），一线生产员工 391 人。该公司刀具部年产 350 万件五金制品，工具部年产电子、支架、吸塑、工具等各类产品共约 1000 万件，指甲钳年产 720 万件。劳动定员 481 人。				
现场调查人员	刘俊平、陈金铨	调查时间	2020.7.9	陪同人	罗先生
检测人员	王其飞、张建雄、唐艳梅、王海坤、汤典峰	检测时间	2020.8.18-20	陪同人	罗先生
<p>建设项目存在的主要职业病危害因素及检测结果：</p> <p>生产过程中产生的职业病危害因素：其他粉尘、聚丙烯粉尘、砂轮磨尘、苯乙烯、丙烯腈、丁二烯、二甲苯、乙苯、三氯乙烯、四氯乙烯、正己烷、戊烷、丙酮、二氧化锡、铅烟、铜烟、锰及其化合物、电焊烟尘、氮氧化物、臭氧、手传振动、激光辐射、噪声、高温、工频电磁场。</p> <p>注塑部物料工、水磨组水砂带操作工、工具部抛光机操作工、冲压操作工、工具部冲压工、指甲钳线开料工、指甲钳线冲压工的噪声接触水平不符合职业接触限值要求，其余岗位的职业病危害因素接触水平均符合职业接触限值要求。</p>					
<p>评价结论与建议：</p> <p>结论：本项目试运行期间职业病防护满足国家和地方对职业病防治方面的法律、法规、标准的要求。在正常生产过程中，采取了控制效果评价报告所提对策措施和建议的情况下，符合国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。因此，该项目能够满足防护设施验收的条件。</p> <p>建议：1) 日常生产期间加强防尘、降噪降温等职业病防护设施的维修保养，防止因防护设施故障或老化导致防护效果降低，严禁在防护设施没有正常运作的情况下进行生产作业；2) 为现场噪声高于 90 dB(A) 的岗位增加配备降噪耳罩并建立听力保护计划，如破碎岗位、冲压岗位；3) 为激光岗位作业人员配备激光防护眼镜；4) 针对液氨储罐完善现场应急救援设施，在以液氨储罐为半径的 15m 内布置喷淋洗眼装置，配备正压式呼吸器、防护服、防护服、防毒面具（配氨气专用滤毒罐），在液氨储区安装报警装置并连锁喷淋系统，现场粘贴告知牌与警示标示，加强管理并建立日常检漏制度，等等。</p>					
<p>技术审查专家组评审意见：</p> <p>1) 完善补充职业病防护设施一览表的内容，并加强平时的保养、检维修制度；2) 补充切削液的成分分析内容；3) 补充关键控制因素的分析内容；4) 专家提出的其他个人意见。</p> <p>专家组同意修改后通过《控制效果评价报告》，修改后的《控制效果评价报告》须经专家组组长确认。</p>					