

建设单位	广州港股份有限公司南沙粮食通用码头分公司、广东禾喜水泥有限公司				
项目名称	广东禾喜水泥有限公司广州港股份有限公司南沙粮食通用码头分公司广州港南沙港区粮食及通用码头1#泊位水泥装卸存储系统工程				
项目地址	南沙粮食码头分公司经营的广州港南沙港区粮食及通用码头内				
项目性质	现有企业 <input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/>				
项目联系人	郝主任				
公示信息类别	职业病危害预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 职业病防护设施设计 <input type="checkbox"/> 控制效果评价与职业病防护设施验收 <input type="checkbox"/> 职业病危害现状评价 <input type="checkbox"/>				
项目简介	<p>广州港股份有限公司南沙粮食通用码头分公司于2010年1月8日注册成立，粮食及通用码头工程于2012年11月建成投产，近几年出现了现有筒仓系统无法满足生产作业要求的客观问题，为满足不同货类客户市场需求和南沙粮食码头分公司自身生产经营及发展需要，适应吞吐量迅速增长及货种与货物包装的变化，解决水泥仓储空间不足的瓶颈问题，建设广州港南沙港区粮食及通用码头1#泊位水泥装卸存储系统工程是必要的。</p> <p>广东禾喜水泥有限公司主要经营水泥销售业务、水泥和混凝土的研发，并面向全国的高铁、水利、公路、电建等项国家重点工程项目供应高标号水泥，目前是华北地区最大的水泥供应商，广东禾喜水泥有限公司出资建设仓储罐及相关配套设施的方式，未来1-2年实现广东省区域内年销售水泥达300-400万吨，完全达产后水泥销售规模提升至500万吨/年。因此，本工程的建设是对广东禾喜水泥有限公司十分有必要的。</p> <p>广州港南沙港区粮食及通用码头1#泊位水泥装卸存储系统工程由广州港股份有限公司南沙粮食通用码头分公司提供建设用地，广东禾喜水泥有限公司提供建设资金。</p>				
现场调查人员	/	调查时间	/	陪同人	/
检测人员	/	检测时间	/	陪同人	/
<p>建设项目存在的主要职业病危害因素及预期危害程度：</p> <p>职业病危害因素：水泥粉尘、噪声、夏季环境高温、氢氧化钠、氢氧化钾、双氧水、硝酸、盐酸、氟化钾、氨。</p> <p>预期危害程度：在防尘和防噪设施运行正常的情况下，预期除维修工、筒仓清仓工接触水泥粉尘的浓度水平可能超过职业接触限值外，其余各工种接触的噪声、水泥粉尘预期接触水平可以控制在国家职业接触限值以内，预测实验过程中实验员接触的氢氧化钠、氢氧化钾、双氧水、硝酸、盐酸、氟化钾、氨等职业病危害因素的浓度水平可以控制在国家职业接触限值以内。</p>					
<p>评价结论与建议：</p> <p>结论：本项目能满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准、规范的要求，从职业病危害防护角度考虑，该建设项目是可行的。</p> <p>建议：1) 防尘、防毒设施补充措施及建议</p> <p>建议在本项目职业病防护设施设计专篇中完善筒仓、皮带输送系统和斗式提升机的局部集尘系统参数设计，保持筒仓、皮带输送系统和斗式提升机内呈负压，各开口处或漏风处保持1m/s的吸入风速。灌装机工作口保持1m/s的吸入风速。落袋处设置侧吸罩，在落袋处的控制风速保</p>					

持 1m/s 的吸入风速。散装装车作业局部除尘设施应保证车内呈负压，漏风口或排气口保持 1m/s 的吸入风速。完善实验室通风橱操作口控制风速的设计，保持操作口 1m/s 的吸入风速。为减少散落粉尘和排放飘落粉尘造成的二次粉尘危害，应增加洒水设施对储存仓库、灌装区、散装区等场所周边的水泥运输道路进行定期洒水清洁。

2) 建筑卫生学补充措施及建议

本项目可研中无实验室、变电站高压室、变压器室、低压室、中控室通风空调相关内容说明。建议在本项目职业病防护设施设计专篇中，按照《工业建筑采暖通风与空气调节设计规范》(GB50019-2015)的要求完善实验室、变电站各用室通风设计，完善中控室通风空调设计。变电站高压室、变压器室、低压室应选取排余热风量和每人每小时 30m³的新风量的较大值，实验室和中控室应保证每人每小时 30m³的新风量。

3) 辅助用室补充措施及建议。

本项目可研中无辅助用室设置内容。按照《工业企业设计卫生标准》(GBZ1-2010)的要求，本项目卫生特征等级为 3 级，本项目应按照卫生特征等级 3 级的标准要求设置辅助用室。

技术审查专家组评审意见：

- 1、核实利旧工程内容；
- 2、完善应急救援设施分析与评价；
- 3、细化现场维修工的工作内容，及其职业病危害分析与评价；
- 4、专家提出的其他意见。

专家组同意修改后通过《预评价报告》，修改后的《预评价报告》须经专家组确认。