

建设单位	广东百创源科技股份有限公司				
项目名称	广东百创源科技股份有限公司五金塑料电子产品生产线项目				
项目地址	阳江市江城银岭科技产业园 B9-3				
项目性质	现有企业 <input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/>				
项目联系人	罗先生				
公示信息类别	职业病危害预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 职业病防护设施设计 <input type="checkbox"/> 控制效果评价与职业病防护设施验收 <input type="checkbox"/> 职业病危害现状评价 <input type="checkbox"/>				
项目简介	项目拟总投资 1000 万，占地面积 48157.49m <sup>2</sup> ，基层建筑面积 17004m <sup>2</sup> ，总建筑面积 55008m <sup>2</sup> ，劳动定员 481 人。该公司刀具部拟年产 350 万件五金制品，工具部拟年产电子、支架、吸塑、工具等各类产品共约 1000 万件，指甲钳拟年产 720 万件。				
现场调查人员	刘俊平、陈金铨	调查时间	2020.4.29	陪同人	罗先生
<p>建设项目存在的主要职业病危害因素及预期危害程度：</p> <p>职业病危害因素：砂轮磨尘、其他粉尘、电焊烟尘、非甲烷总烃、三氯乙烯、壬烷、氨、高温、锰及其化合物、电焊弧光、手传振动、激光辐射、工频电场。</p> <p>预期危害程度：根据类比检测结果显示，在防护设施运行正常的情况下，预测冲压、水磨、打砂抛光、振光、模具等岗位接触的噪声强度不符合职业接触限值要求，其他均低于接触限值；针对噪声超过接触限值的岗位，拟为作业人员配备防护耳塞，在正确佩戴防护耳塞的前提下，预期可将作业人员接触的噪声控制在接触限值内。</p>					
<p>评价结论与建议：</p> <p>结论：本项目能满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准、规范的要求，从职业病危害防护角度考虑，该建设项目是可行的。</p> <p>建议：1) 建议该项目噪声作业岗位（如冲压岗位、打砂岗位、开利口岗位等）与低噪声作业岗位（如装配岗位）分开布置；2) 项目建成运行后，预测冲压、水磨、打砂抛光、振光、模具等岗位的噪声接触水平不符合职业接触限值要求，建议建设单位为员工配备合适的降噪耳塞，未能满足要求时应增加配备降噪耳罩。另外，拟建项目应建立听力保护计划；3) 应落实针对存在粉尘的打砂抛光岗位、开利口岗位拟设计的除尘措施，结合设备、作业工位等特点设计除尘器，定时点检且及时处理生产粉尘，建议设置的局部抽排装置控制风速能维持在 1.0m/s 以上，使防护设施达到最好的除尘效果；4) 针对注塑机拟设置的局部抽排罩，建议设置的局部抽排装置控制风速能维持在 0.5m/s 以上，使防护设施达到最好的防护效果；5) 将液氨罐单独放置，拟设计应急通风，通风次数不少于 12 次/h；6) 针对激光机设计遮挡板或为员工配备激光防护眼镜；7) 定期检查车间抽风排毒设施，及时清理排风管道，保证有效的抽风排毒，确保落实《职业病防护设施维护检修制度》，并保存好相应的检维修记录。</p>					
<p>技术审查专家组评审意见：</p> <p>1) 补充类比项目与本项目生产工艺的差异性相关描述；2) 补充模具清洗作业时拟使用的有机溶剂的成份分析；3) 补充完善防尘设施描述与分析评价内容；4) 专家提出的其他个人意见。</p> <p>专家组同意修改后通过《预评价评价报告》，修改后的《预评价评价报告》须经专家组长确认。</p>					