

用人单位	广东翔顺餐厨具有限公司				
单位地址	新兴县新成工业园二环西路西侧				
单位联系人	吴小姐				
公示信息类别	职业病危害现状评价				
项目简介	广东翔顺餐厨具有限公司位于新兴县新成工业园二环西路西侧，该公司占地面积 24000m ² ，生产产品有不锈钢餐具、不锈钢厨具等，该公司现有员工 441 人，其中委外作业人员 20 人。				
现场调查人员	危朋、饶望冬	调查时间	2020.12.7	陪同人	吴小姐
检测人员	彭佳、丁伦、何芬、刘俊平、饶望冬	检测时间	2020.12.14-16	陪同人	叶先生
<p>该公司主要的职业病危害因素包括：矽尘、麻尘、棉尘、铁及其化合物粉尘、砂轮磨尘、电焊烟尘、其他粉尘、臭氧、氮氧化合物、氢氧化钠、氨、硫化氢、锰及其化合物、噪声、高温、激光、紫外线、高频电磁场、手传振动。</p> <p>职业病危害因素检测结果：</p> <p>该公司生产车间厨具生产区（抛光区 抛光工、手抛区 手抛工）、生产车间餐具生产区（自动抛光区 自动抛光工、抛光区 抛光工、手抛区 手抛工）的棉尘、矽尘个体采样检测结果超过了接触限值；生产车间餐具生产区 抛光区 抛光岗位的棉尘、矽尘定点短时间采样检测结果超过了接触限值。其他岗位的矽尘、棉尘、苈麻、砂轮磨尘、电焊烟尘、其他粉尘的个体及定点检测结果均低于接触限值。</p> <p>该公司生产车间餐具生产区的冲压区（冲床工、锻打工、轧片工、热处理工、磨刀工、冲压工、油压工、杂工）、自动抛光区（自动抛光工）、成型区（冲压工）、手抛区（手抛工）、抛光区（抛光工、质检工）；生产车间厨具生产区的拉伸区（油压工、自动拉伸工、冲床工、清洗工）、压力焊区（点焊工、压力焊工、冲床工、质检工）、抛光区（砂边工、抛光工、质检工）、手抛区（手抛工）、砂光区（砂光工、质检工）以及生产车间（叉车工）的噪声检测结果超过了接触限值。其他岗位噪声检测结果均低于接触限值。其中生产车间餐具生产区的包装区 清洗工、模具车间（线割工、车床工、钳工）、生产车间厨具生产区（激光开料区 激光开料工、包装区 碰焊工、包装区 压底工）属于噪声作业岗位。</p> <p>该公司其他岗位生产性毒物、高温、工频电磁场、手传振动、激光、紫外线、高频电磁场的检测结果均低于触限值。</p>					
<p>评价结论与建议</p> <p>职业病危害风险分类：严重</p> <p>建议（1）建议该公司加强对各粉尘处理系统、各抽排口的维护，保证粉尘处理系统、各个抽排口均能够正常的运行。</p> <p>（2）建议该公司减小各抛光作业点与局部抽排装置抽排口的距离，从而增加抽排口对粉尘的抽排效果。</p> <p>（3）建议该公司增加各粉尘处理系统的风量或增加粉尘处理系统的数量，从而增加各抽排口的抽排能力，同时满足《局部排风设施控制风速检测与评估技术规范》（WS/T 757-2016）第 6.1.2 章中“表 1 局部排风设施控制风速限值标准”相应的控制风速的要求。</p> <p>（4）建议该公司增大各抛光作业点之间的工作距离，减少作业点的密度。</p> <p>（5）建议该公司制定粉尘清扫制度，设置专人负责定期清扫，防止二次扬尘。</p>					

(6) 建议该公司制定听力保护计划，职业卫生管理人员及车间主管在日常管理工作中加强对车间作业人员使用个人防护用品的监督，保证作业人员均能够按照要求正确的佩戴个人防护用品；对生产设备及防护设施进行定期维护，减少因设备的损耗而产生更大的噪声，保证防护设施能正常的提供防护效果；同时加强作业人员的职业健康监护。

(7) 建议该公司将相同类型的高噪声冲压、成型、拉伸等设备集中布置，并设立围墙与其他岗位隔开布置，同时安装吸声材料，减少对周围岗位的影响。

(8) 建议该公司为热处理、锻打等高温作业岗位设置冷风扇等降温设施进行降温。同时在夏季高温季节为作业人员提供相应的防暑降温饮料及必需的药品。

(9) 建议该公司完善《职业病防护设施维护检修制度》定期对职业病防护设施进行维护保养，并对职业病防护设施使用、维护情况进行相应的记录、建档。

(10) 建议该公司为各个抛光区、手抛区、砂光区、自动抛光区作业人员以及焊工等作业人员提供防护效果更高的 N95 口罩。

(11) 建议该公司为抛光、手抛区等区作业人员配发防振手套。

(12) 建议该公司为清洗区作业人员配发合格的防毒口罩。

(13) 建议该公司职业卫生管理人员及各车间主管在日常管理工作中加强监督，加强员工对于个人防护用品、防护设施的使用意识，同时在对员工的安全教育中增加对工人的职业卫生管理教育，加强其防护意识。

(14) 建议该公司在厨具生产区 清洗岗位、化学品仓、热处理岗位、液氨储存区设置冲淋洗眼装置，服务半径小于 15m。

(15) 建议该公司在热处理岗位氨分解设备、液氨储存区处设置氨泄漏报警、水喷淋装置、事故通风装置，当事故发生时，水喷淋设施和事故排风机应与氨浓度检测报警装置连锁反应。同时建议该公司设置相应的防护及救援用品（风向标、正压式空气呼吸器、事故通风设备等），配备事故通风设施。

(16) 建议该公司制定相应的高温中暑应急处置方案，并进行演练。

(17) 建议该公司在污水处理站设置设置防护及救援用品（安全绳、通风设备、正压式呼吸器、便携式气体检测仪等），同时建议该公司制定相应的有限空间作业管理制度及有限空间作业应急预案，并进行相应的有限空间作业演练，作业时严格按标准规范执行。

(18) 建议该公司今后按照《用人单位职业健康监护监督管理办法》（原国家安全生产监督管理总局令第49号）、《职业健康监护技术规范》（GBZ188-2014）的要求，安排各车间所有接触的职业病危害因素的员工进行相对应的上岗前、在岗期间、离岗时的职业健康检查，并完善职业卫生管理档案。各岗位具体检查项目参照本报告内容和《职业健康监护技术规范》（GBZ 188-2014）。

(19) 建议该公司尽快安排需要进行职业健康复查的作业人员进行职业健康复查。

(20) 建议该公司完善第三方公司外包管理制度，要求第三方公司外包作业人员对有接触职业病危害因素的员工进行相对应的职业健康检查。具体检查项目参照本报告内容和《职业健康监护技术规范》（GBZ 188-2014）。

(21) 建议该公司在厂区职业卫生宣传公告栏，并在上面公告职业卫生管理制度、操作规程及职业卫生检测结果等内容。

(22) 建议该公司在激光开料区、打唛、激光打标岗位增设激光的警示标识和告知卡，在热处理岗位增设氨、高温的警示标识和告知卡，在点焊、碰焊岗位增设氮氧化合物、紫外线的

警示标识和告知卡，在锻打岗位、各清洗岗位增设高温的警示标识和告知卡，同时对部分噪声作业岗位、粉尘作业岗位增设噪声、粉尘、注意通风的警示标识和告知卡数量。

(24) 建议该公司企业负责人及职业卫生管理人员尽快参加相应的职业卫生培训并取得相应的培训证书。

(25) 建议该公司加强对生产区的职业卫生防护效果，避免作业过程中产生的职业病危害因素对办公区、储存区造成较大的影响。