

评价机构	广东汇成安全健康环境咨询有限公司	资质证号	APJ-(粤)-015
项目名称	茂名市银峰石化有限公司调整产品结构专项安全评价		
委托单位	茂名市银峰石化有限公司		
项目类别	专项安全评价		
项目简介:			
<p>茂名市银峰石化有限公司成立于 2010 年 07 月 30 日, 住所位于茂名高新技术产业开发区银峰北路 33 号, 统一社会信用代码: 914409005591632650, 类型: 有限责任公司(自然人投资或控股), 注册资本: 人民币叁仟万元; 该公司已建有一套 20 万吨/年分馏装置及配套的罐区(包括 12 座原料及产品内浮顶罐和 8 座产品卧罐[罐-208 已停用]、5 座苯内浮顶储罐[3 座已停用]、汽车装卸车台、火炬线。公用工程: 消防系统、循环水系统、总配电室、污水预处理及提升外送设施。</p> <p>该公司于 2018 年 9 月 12 日取得了安全生产许可证, 许可范围: 2-甲基丁烷(1114)、正戊烷(2796)、溶剂油[闭杯闪点$\leq 60^{\circ}\text{C}$]、苯(49)、甲苯(1014)、二甲苯异构体混合物(358); 有效期至 2021 年 9 月 11 日。</p> <p>该公司现有分馏装置生产能力为 20 万吨/年, 目前有两种生产工况, 工况一: 以石脑油为原料生产苯、甲苯、二甲苯异构体混合物、正戊烷、溶剂油(6#溶剂油、250#溶剂油); 工况二: 利用凝析油为原料生产溶剂油(6#溶剂油、120#溶剂油、160#溶剂油、香花溶剂油)、正戊烷(别名: 戊烷)、2-甲基丁烷(别名: 异戊烷)。</p> <p>随着石油化工产品多元化发展, 为满足市场对石油醚的大量需求, 进一步提高市场竞争力, 该公司利用现有分馏装置中的 T-101、T-103 和 T-106, 新增抽余油原料进行深度精细分馏, 通过控制 T-101、T-103 和 T-106 的顶温度、压力、液位和塔底温度, 根据每段馏分沸点的不同, 分馏出馏程为 30-60$^{\circ}\text{C}$ 石油醚、60-90$^{\circ}\text{C}$ 石油醚、90-120$^{\circ}\text{C}$ 石油醚和正己烷。改造后新增抽余油生产产品能力为 7 万吨/年, 现有分馏装置总年产能为 20 万吨/年, 改造后总年产能为 17 万吨/年, 装置产能未超过原有设计产能。</p> <p>该公司现有职工总数 57 人, 其中管理人员 10 人, 技术人员 10 人, 专职安全管理人员 2 人, 企业主要负责人、专职安全管理人员已取得安全管理人员资格证书, 配有 1 名注册安全工程师从事安全管理工作。该项目不新增从业人员。</p>			
项目组长	潘杰		
项目组成人员	文明、游海、林毅峰、刘霞		
报告审核人	谢雄英		
过程控制负责人	危朋		
技术负责人	刘海军		
现场调查情况	评价组对茂名市银峰石化有限公司周边环境、总平面布置(包括装置区、原料产品罐组、罐组泵棚、卧式储罐区、汽车装卸车台、苯罐组、办公楼等)、生产装置和设备设施、生产工艺、安全设施、供电、给排水、消防、防雷防静电设施、自控系统等进行了调查。		
评价结论:			
<p>综合上述, 茂名市银峰石化有限公司调整产品结构的安全生产条件符合《中华人民共和国安全生产法》(主席令第十三号)、《危险化学品安全管理条例》(国务院令 645 号)、《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》(安监总局令 89 号)等法律、法规、规章的要求, 符合变更《安全生产许可证》的条件。</p>			

现场照片：

