

评价机构	广东汇成安全健康环境咨询有限公司	资质证号	APJ-(粤)-015
项目名称	广东省大宝山矿业有限公司 7000T/D 铜硫选厂扩产至 10000T/D 技术改造 项目安全验收评价报告		
委托单位	广东省大宝山矿业有限公司		
项目类别	安全验收评价		
项目简介:			
<p>1)项目名称:7000T/D 铜硫选厂扩产至 10000T/D 技术改造项目;2)投资总额:约 6587.77 万元;3)建设单位:广东省大宝山矿业有限公司;4)项目地点:选矿厂位于凡洞矿区,硫精矿、磁黄铁矿精矿堆场位于东华装矿站。;;5)主要新建建筑物:(1)顽石破碎车间:本车间建筑面积为 90m²,为钢筋混凝土厂房;柱距 6m,长度 7.5m。中跨设两层,为胶带平台层。车间有 6.5 米高挡土墙,交通主要以钢梯为主。需改造 2 号#转运站,然后在其东侧新建。(2)磁黄铁精矿脱水车间:本车间建筑面积为 840m²,为钢结构厂房;柱距 6m,跨度 15m、长度 48m。厂房内设 10tLD 电动单梁起重机 1 台。外部局部钢筋砼框架平台。(3)新建浮选风机房及配电室:新建浮选风机房建筑面积 345.6m²,为钢结构厂房;柱距 6m,跨度 9m、长度 36m。厂房内设 5tLD 电动单梁起重机 1 台。配套配电室建筑面积为 116m²,为砖混结构,跨度 7.5m、长度 16m。6)主要改建建筑物:(1)磨浮车间:本车间新增空调外机室外悬挑钢平台约 200m²。浮选车间增加浮选机。(2)铜精矿脱水车间:本车间新增陶瓷过滤机 1 台。7)处理规模:日处理原矿 10000t,年处理原矿 330 万 t。8)服务年限:选厂服务年限为 20 年;9)产品方案:与原有选厂保持一致,铜精矿、硫精矿、磁黄铁矿精矿。10)供矿条件及工作制度:原矿经过露天开采后,用汽车运输到选厂粗碎车间,原矿最大块度≤1000mm。年生产规模 330 万吨/年,设计日供矿 10000t/d。</p> <p>工作制度:年工作天数 330 天,日工作 3 班,每班工作 8 小时</p>			
项目组长	傅泽华		
项目组成人员	钟建辉、黄敏		
报告审核人	陈斌		
过程控制负责人	林毅峰		
技术负责人	刘海军		
现场调查情况	查勘了该项目的周边环境,调查了该项目相关的安全设施及安全管理情况		
评价结论:			
广东省大宝山矿业有限公司 7000T/D 铜硫选厂扩产至 10000T/D 技术改造项目现场安全措施及安全管理措施满足国家有关法规和标准要求,具备项目竣工验收条件			
现场照片:			
			