

《肇庆千江高新材料科技股份有限公司安全现状评价报告》项目公示

编号：HCAP-2019-058（XP）

肇庆千江高新材料科技股份有限公司

安全现状评价报告

被评价单位主要负责人：王春

被评价单位经办人：陈浩君

被评价单位联系电话：18938337107


(被评价单位公章)

2019年12月28日

肇庆千江高新材料科技股份有限公司

安全现状评价报告

评价机构名称：广东汇成安全健康环境咨询有限公司

资质证书编号：APJ-（粤）-325

法定代表人：黄 陈

审核定稿人：杨元平

评价负责人：彭国庆



(安全评价机构公章)

2019年12月28日

参加安全评价人员

	姓名	资格证书号	从业登记号	签名
项目负责人	彭国庆	1700000000201004	030849	
项目组成员	彭国庆	1700000000201004	030849	
	文明	1600000000301471	030248	
	谢雄英	1500000000300446	025385	
报告编制人	彭国庆	1700000000201004	030849	
	文明	1600000000301471	030248	
	谢雄英	1500000000300446	025385	
报告审核人	游海	1600000000201098	030225	
过程控制负责人	潘杰	1700000000201023	021518	
技术负责人	杨元平	1100000000100469	015525	



2. 被评价单位概况

2.1 被评价单位基本情况

2.1.1 被评价单位简介

肇庆千江高新材料科技股份有限公司（下称“该公司”）于 2006 年 11 月 6 日成立，在肇庆市市场监督管理局登记注册，统一社会信用代码：91441200794673767F，住所：肇庆高新区临江工业园正隆二街；法定代表人：刘小锋；注册资本：人民币陆仟柒佰贰拾万元；类型：股份有限公司（非上市、自然人投资或控股）；经营范围：生产、销售：铝合金涂装粉末、粉末涂料、高性能涂料、水性涂料、轨道交通环保涂料、新能源汽车环保涂料、水性粘合剂、水性漆、颜料填料、危险化学品（仅限于醇酸树脂、聚氨酯漆稀释剂、聚酯树脂清漆、7110 甲聚氨酯固化剂、硝基磁漆、氨基清烘漆）、化学助剂，工业涂装技术服务，承接涂装、装饰工程，涂料加工服务，涂料技术培训、咨询、技术转让，自有房屋租赁服务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）■

该公司已取得由肇庆市安全生产监督管理局核发的《安全生产许可证》，编号：（粤肇）WH 安许证字[2016]0034，有效期至 2020 年 1 月 25 日，许可范围：聚酯树脂清漆（2828）、氨基清烘漆（2828）、硝基磁漆（2828）、聚氨酯漆稀释剂（2828）、7110 甲聚氨酯固化剂（2828）、醇酸树脂（2828）（生产场所地址与注册地址一致；生产能力：聚酯树脂清漆 1400 吨/年、氨基清烘漆 700 吨/年、硝基磁漆 200 吨/年、聚氨酯漆稀释剂 700 吨/年、7110 甲

聚氨酯固化剂 500 吨/年、醇酸树脂 350 吨/年)***。

企业原产品年产量共 3850 吨，车间、仓库、生产装置均不发生改变的情况下，通过调整配方，拟新增生产如下品种：环氧防腐漆 300 吨/年、环氧固化剂 60 吨/年、有机硅耐高温漆 100 吨/年等共 3 种产品，包括调整后产量后原有的 6 种产品（聚酯树脂清漆 1400 吨/年、氨基清烘漆 240 吨/年、硝基磁漆 200 吨/年、聚氨酯漆稀释剂 700 吨/年、7110 甲聚氨酯固化剂 500 吨/年、醇酸树脂 350 吨/年），企业共申请生产 9 种产品，年产量维持为 3850 吨。

该企业自从取得危险化学品安全生产许可证以来，严格按照国家相关法律法规及标准规范生产，未发生过安全生产事故，危险化学品生产设备运行情况正常，生产过程中使用的原材料主要有醇酸树脂、2-甲基-1-丙醇、1,2,4-三甲基苯、二甲苯异构体混合物、甲苯、乙酸乙酯、乙酸正丁酯、环己酮、甲苯-2,4-二异氰酸酯、硝化纤维素溶液（含氮量 $\leq 12.6\%$ ，含硝化纤维素 $\leq 55\%$ ）等，本次新增原材料有环氧固化剂、有机硅树脂、环氧树脂、1,2,4,5-四甲苯等，新增原材料和产品的火灾危险特性为甲、乙类，生产过程中主要存在着火灾、爆炸和中毒窒息等危险、有害因素，与原有生产原料和产品的危险性类别一致。

按照《危险化学品安全管理条例》第六十七条规定，危险化学品生产企业应当办理危险化学品登记。肇庆千江高新材料科技股份有限公司已经向广东省危险化学品登记注册办公室申请了登记，并由国家安全生产监督管理总局化学品登记中心审核通过，颁发了危险化学品生产单位登记证。该公司变更许可范围后，变更后产品与原产品的性质相似、危险等级相同；变更后原材料

与原有的性质相似、危险等级相同；利用原有厂房、生产设备进行生产，生产总能力未发生变化；企业现有生产条件、安全设施可满足变更后安全生产需求。

该公司现有职工 98 人，主要负责人为王春，专职安全管理人员为李培光、施宗友、陈浩君，均具备任职资格，其中专职安全管理人员李培光（化工机械专业中专学历）、施宗友（化学工程与工艺本科学历）取得注册安全工程师资格证书。特种作业人员具备特种作业操作证；其余从业人员经过公司培训合格后上岗。该公司的基本情况见表 2.1-1。

表 2.1-1 企业基本情况表

企业名称	肇庆千江高新材料科技股份有限公司				
注册地址	肇庆高新区临江工业园正隆二街				
联系电话	0758-3603112	传真	0758-3603112	邮政编码	526238
电子信箱	/				
企业类型	股份有限公司（非上市、自然人投资或控股）				
经济性质	全民所有制（） 集体所有制（） 私有制（√）				
隶属关系	/				
登记机关	肇庆市市场监督管理局				
法定代表人	刘小锋	主要负责人	王春		
职工人数	98 人	技术管理人数	21 人	安全管理人员	3 人
注册资本	6720 万元	固定资产	3467 万元	上年销售额	6339.4 万元
原许可生产的危险化学品					
品名	物质名称	危险化学品目录序号	火灾危险性	最大储量(吨)	年产量(吨)
含易燃溶剂的合成树脂、油漆、辅助材料、涂料等制品[闭杯闪点≤60℃]	聚酯树脂清漆	2828	甲类	8	1400
	氨基清烘漆	2828	甲类	5	700
	硝基磁漆	2828	甲类	5	200
	聚氨酯漆稀释剂	2828	甲类	5	700
	7110 甲聚氨酯固化剂	2828	乙类	2	500
	醇酸树脂	2828	甲类	30	350
拟生产的危险化学品					
品名	物质名称	危险化学品目录序号	火灾危险性	最大储量(吨)	年产量(吨)
含易燃溶剂的合成树脂	聚酯树脂清漆	2828	甲类	8	1400

脂、油漆、辅助材料、涂料等制品[闭杯闪点≤60℃]	氨基清烘漆	2828	甲类	5	240
	硝基磁漆	2828	甲类	5	200
	聚氨酯漆稀释剂	2828	甲类	5	700
	7110 甲聚氨酯固化剂	2828	乙类	2	500
	醇酸树脂	2828	甲类	30	350
	环氧防腐漆	2828	乙类	5	300
	环氧固化剂	2828	乙类	2	60
	有机硅耐高温漆	2828	甲类	5	100

表 2.1-2 生产范围、生产场所、生产装置、储存设施等发生变化情况

企业基本情况	企业名称	肇庆千江新材料科技股份有限公司		
	地址	肇庆高新区临江工业园正隆二街		
取得安全生产许可证以来发生变化的情况说明				
项目	2016 年领证时基本情况	本次申请变更基本情况	有无发生改变	
法定代表人	刘小锋	刘小锋	没有改变	
生产负责人	王春	王春	没有改变	
生产范围	聚酯树脂清漆（序号：2828）、氨基清烘漆（序号：2828）、硝基磁漆（序号：2828）、聚氨酯漆稀释剂（序号：2828）、7110 甲聚氨酯固化剂（序号：2828）、醇酸树脂（序号：2828）	聚酯树脂清漆（序号：2828）、氨基清烘漆（序号：2828）、硝基磁漆（序号：2828）、聚氨酯漆稀释剂（序号：2828）、7110 甲聚氨酯固化剂（序号：2828）、醇酸树脂（序号：2828）、环氧防腐漆（序号：2828）、环氧固化剂（序号：2828）、有机硅耐高温漆（序号：2828）	有改变	
年产量	聚酯树脂清漆 1400 吨/年、氨基清烘漆 700 吨/年、硝基磁漆 200 吨/年、聚氨酯漆稀释剂 700 吨/年、7110 甲聚氨酯固化剂 500 吨/年、醇酸树脂 350 吨/年	聚酯树脂清漆 1400 吨/年、氨基清烘漆 240 吨/年、硝基磁漆 200 吨/年、聚氨酯漆稀释剂 700 吨/年、7110 甲聚氨酯固化剂 500 吨/年、醇酸树脂 350 吨/年、环氧防腐漆 300 吨/年、环氧固化剂 60 吨/年、有机硅耐高温漆 100 吨/年	有改变，但总产量不变	
生产场所	综合车间（甲类 2985m ² ）、水性制漆车间（丙类 2160m ² ）	综合车间（甲类 2985m ² ）、水性制漆车间（丙类 2160m ² ）	没有改变	
生产装置	分散机、反应釜、兑稀釜、砂磨机、升降机、空压机等	分散机、反应釜、兑稀釜、砂磨机、升降机、空压机等	没有改变	
储存设施	甲类仓库（750m ² ）、甲类仓库 A（1423.5m ² ）、丙类仓库（1500	甲类仓库（750m ² ）、甲类仓库 A（1423.5m ² ）、丙类仓库（1500m ² ）	没有改变	

	m ³ 、甲类罐区（容量 936m ³ ）	甲类罐区（容量 936m ³ ）	
生产工艺	计量、预混（升温）、研磨、高速分散、过滤、检验、包装	计量、预混（升温）、研磨、高速分散、过滤、检验、包装	没有改变
周边情况	东南侧为架空电力线、宝盈路、肇庆南光新材料技术有限公司；西南侧为福田化学工业有限公司；西北侧为肇庆长江包装材料设备有限公司；东北侧为正隆二街、肇庆市中大科技有限公司	东南侧为架空电力线、宝盈路、肇庆南光新材料技术有限公司；西南侧为福田化学工业有限公司；西北侧为肇庆长江包装材料设备有限公司；东北侧为正隆二街、肇庆市中大科技有限公司	没有改变
注 1：通过分析，该企业的法定代表人、生产负责人、生产装置、储存设施、生产工艺、周边情况自 2016 年领证后未发现改变。			

2.1.2 自然条件

肇庆千江新材料科技股份公司位于肇庆高新区临江工业园正隆二街，肇庆市高新区地处珠三角的中西部、肇庆市最东端、北江和绥江交汇处，与佛山市三水区隔江相望，距广州仅 50 多公里，肇庆至花都国际机场快速干道到花都机场仅需 30 多分钟车程。321 国道、广贺高速公路和广茂铁路将肇庆高新区与广东省各大重要城市紧密相连，园区自有专业货运港大旺码头、马房港和三榕港，通过北江和西江航线通达世界各地。随着大珠三角和泛珠三角战略的逐步实施，经过肇庆高新区的珠三角外环高速公路、广贺高速公路以及肇花高速，肇庆高新区很快将成为广东一个重要的战略交通要地。交通十分便利，地理位置优越。

肇庆属南亚热带季风气候。年平均气温 21.2℃，1 月份平均气温 12℃，7 月份平均气温 28.7℃。怀集县北部山区冬季可见霜冻。年平均降雨量约 1650 毫米，主要集中在 4~9 月；年蒸发量 1300 毫米以上。无霜期 310~345 天。早春多阴雨，夏秋受台风外围影响，晚秋有寒露风侵袭。

雷暴：肇庆市属于高发雷区，年平均雷暴日数 93 天，年最多雷暴日数

13.2 安全评价结论

肇庆千江高新材料科技股份有限公司各项安全设施和措施完善，安全生产条件符合相关规定的要求，并对存在的危险隐患已经进行了积极整改。整改以后，安全生产条件符合《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（原国家安全生产监督管理总局令第 89 号修改）、《关于认真贯彻危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法的补充通知》（原粤安监〔2012〕56 号）规定。

因此，评价组认为，肇庆千江高新材料科技股份有限公司的危险化学品安全生产条件符合有关安全生产法律、法规及规范、标准规定，满足安全生产条件的要求，具备危险化学品生产企业安全生产许可证变更的条件。

项目 名称	肇庆千江新材料科技股份有限公司安全现状评价	
		
甲类车间	甲类仓库	
		
甲类仓库 A	负责人现场照片	
		
储罐区	泵房	
		
反应釜自动控制系统控制柜	反应釜自动控制系统	