

编号：HCAP-2021-751（XP）

广东一三七化工科技有限公司

## 安全现状评价报告

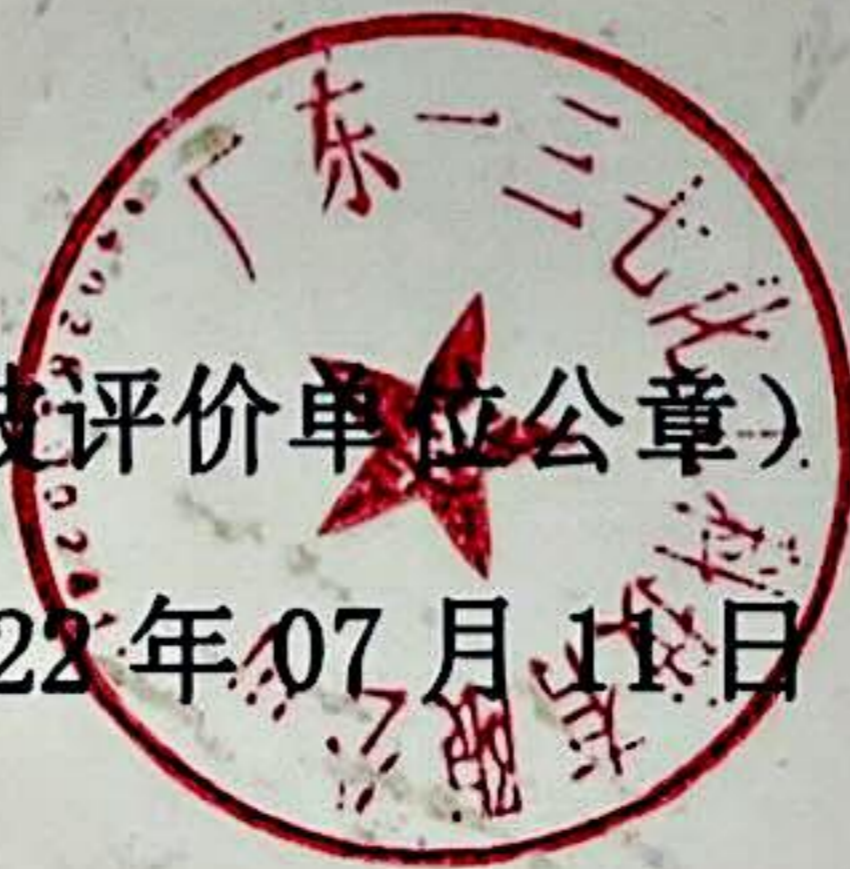
被评价单位主要负责人：于博文

被评价单位经办人：欧阳华东

被评价单位联系电话：13822461021

(被评价单位公章)

2022年07月11日



广东一三七化工科技有限公司

## 安全现状评价报告

评价机构名称：广东汇成检测技术股份有限公司

资质证书编号：APJ-（粤）-015

法定代表人：黄 陈

审核定稿人：刘海军


评价负责人：彭国庆



# 广东一三七化工科技有限公司

## 安全评价报告

### 参加安全评价人员

	姓名	资格证书号	从业登记号	专业/职称	签名
项目负责人	彭国庆	1700000000201004	030849	化工工艺	 彭国庆
项目组成员	彭国庆	1700000000201004	030849	化工工艺	彭国庆
	潘杰	1700000000201023	021518	安全/工程师	潘杰
	林毅峰	0800000000205408	007061	化工机械/工程师	林毅峰
	王斌	S011011000110202000251	041367	自动化	王斌
	何小荣	1200000000301272	027902	电气	何小荣
报告编制人	彭国庆	1700000000201004	030849	化工工艺	彭国庆
	潘杰	1700000000201023	021518	安全/工程师	潘杰
	林毅峰	0800000000205408	007061	化工机械/工程师	林毅峰
报告审核人	谢雄英	S011044000110192002847	025385	安全	谢雄英
过程控制负责人	韩效栋	1600000000301592	030430	机械	韩效栋
技术负责人	刘海军	S011044000110191001059	018856	电气/高级工程师	刘海军

一三七

17

## 2. 被评价单位概况

### 2.1 被评价单位基本情况

广东一三七化工科技有限公司（曾用名：南雄市宝立得高分子科技有限公司）成立于2010年04月28日，统一社会信用代码：914402825536764730，类型：有限责任公司（自然人投资或控股），住所：广东省南雄市产业转移工业园发展二路5号，法定代表人：黄湖北。

该公司于2018年7月委托广东政和工程有限公司编制了《南雄市宝立得高分子科技有限公司1000t/a树脂和4000t/a涂料项目安全设施设计专篇变更报告及说明》，因工程建设过程中，醇酸树脂和固化剂的生产工艺得到改进，同时市场需求情况不断变化，客户对产品的质量要求越来越高，建设单位为了优化生产工艺流程、提高产品质量和生产效率，需要调整甲类车间A的生产设备种类和数量（原材料的种类和用量、总生产规模均维持不变）。该项目于2019年6月24日委托中海兴发（广东）安全技术服务有限公司编制了《南雄市宝立得高分子科技有限公司1000吨/年树脂和4000吨/年涂料一期工程安全设施竣工验收安全评价报告》，并于2019年7月25日取得了《危险化学品安全生产许可证》，编号：粤韶危化生字[2019]F001号，许可范围：醇酸树脂（2828）、醇酸清漆（2828）、7110甲聚氨酯固化剂（2828）、环氧防腐漆（2828），有效期为2019年7月25日至2022年7月24日。

该公司于2022年4月18日取得了《危险化学品登记证》，证书编号：44022200110，登记品种：7110甲聚氨酯固化剂，环氧防腐漆，醇酸清漆、醇酸树脂等，有效期：2022年4月18日至2025年4月17日。

该公司已验收的一期项目生产能力为醇酸树脂（400t/a）、醇酸清漆（400t/a）、7110甲聚氨酯固化剂（200t/a）、环氧防腐漆（200t/a）、水性涂料产品乳胶漆（1000t/a）和水性涂料家具漆（1000t/a）其中：醇酸树脂、

醇酸清漆、7110 甲聚氨酯固化剂、环氧防腐漆均属于危险化学品，水性涂料产品乳胶漆和水性涂料家具漆不属于危险化学品。

由于该企业因生产需求问题，醇酸树脂暂不生产，因此本次危险化学品安全生产许可证申请许可范围：醇酸清漆（2828）、7110 甲聚氨酯固化剂（2828）、环氧防腐漆（2828）。

该公司现有员工 27 人，其中主要负责人、分管负责人和安全生产管理人员均参加安全生产知识和管理能力培训，考核合格，已配备注册安全工程师，特种作业人员持有资格证，其余从业人员经过公司培训合格。

该公司自从取得危险化学品安全生产许可证以来，严格按照国家相关法律法规及标准规范生产，从未发生过安全生产事故，生产设备运行情况正常。



企业基本情况见表 2.1-1。

表 2.1-1 企业基本情况表

企业名称	广东一三七化工科技有限公司				
法定代表人	黄湖北		主要负责人		于博文
注册地址	广东省南雄市产业转移工业园发展二路 5 号				
联系电话	0751-3791837	传真	-	邮政编码	512400
企业类型	有限责任公司(自然人投资或控股)		电子邮箱	-	
职工人数	25 人	技术人员	1 人	安全生产管理人数	3 人
注册资本	2000 万元	固定资产	2000 万元	上年销售额	2633 万元
生产场所	甲类车间 A				
储存场所	甲类仓库 A、甲类仓库 B、乙类仓库 A				
原料	名称	序号	年用量 (t/年)	火灾危险性分类	备注
	1-丙醇	110	16	甲类	-
	2-丙醇	111	13	甲类	-
	丙酮	137	72	甲类	-
	2-丁酮	236	92	甲类	-
	1, 2-二甲苯	355	40	甲类	-
	环己酮	952	40	乙类	-
	甲苯	1014	118	甲类	-
	甲苯二异氰酸酯	1017	17	丙类	-
	异佛尔酮二异氰酸酯	2710	70	丙类	-

### 12.3 整改意见复查

表 12.3-1 整改意见复查

序号	存在问题	安全对策措施	复查结果	是否合格
1	空压机压力表未见划出指示工作压力红线, 未定期检测。	空压机压力表应划出指示工作压力红线, 并定期检测。	重新购买新的压力表且经检测合格, 并在压力表划出指示工作压力红线。	符合
2	消防水池无有限空间标识、防淹溺标识。	消防水池在显眼位置应设置有限空间标识、防淹溺标识。	已在消防水池制作相应的标识牌, 并粘贴在明显的地方。	符合
3	甲类车间 A: 电子秤插头不防爆。	建议企业对全厂进行排查, 在爆炸危险区域内的线管更换为防爆套管, 设备更换为防爆设备。	规定电子秤不在甲类车间 A 场所内充电, 把不防爆的插头收走。	符合
4	甲类车间 A: 部分静电接地线以及跨接的线破损。	建议企业对全厂进行排查, 更换破损的接地线。	已重新更换新的接地线。	符合
5	甲类车间 A: 二层平台无设置可燃气体报警探测器。	建议甲类车间 A 二层平台增设可燃气体检测探头。	根据设计图纸, 已在二层平台加装一个可燃气体报警探测器。	符合
6	甲类车间 A: 生产车间的风管无接地。	按照要求把风管接地。	甲类车间 A 生产车间的风管已接地。	符合
7	法兰的连接螺栓 4 个以下(含 4 个)无跨接。	按照要求法兰跨接, 全厂检查。	对法兰的连接螺栓 4 个以下(含 4 个)进行跨接。	符合
8	甲类仓库 A: 缺少危险化学品安全周知卡或危险化学品安全周知卡错误。	按照实际存放的危险化学品张贴正确的危险化学品安全周知卡。	已将缺少的危险化学品安全周知卡补齐。	符合
被评价机构意见 (盖章) 企业负责人签名:  文 2022 年 03 月 15 日		评价机构意见 (盖章)  2022 年 03 月 15 日		

## 13. 安全评价结论

### 13.1 归纳各部分危险分析结论

1) 通过辨识, 该公司储存、使用的原材料及产品中, 属于《危险化学品目录(2015版)》范围内的危险化学品包括: 1-丙醇、2-丙醇、丙酮、2-丁酮、1, 2-二甲苯、环己酮、甲苯、甲苯二异氰酸酯、异佛尔酮二异氰酸酯、邻苯二甲酸酐[含马来酸酐大于0.05%]、1, 3, 5-三甲基苯、乙酸乙酯、乙酸正丁酯、环氧树脂、醋酸树脂、醇酸清漆、7110 甲聚氨酯固化剂、环氧防腐漆。该公司使用的原料和生产的均不属于国家监控化学品、特别管控危险化学品、剧毒化学品。该公司使用的原料甲苯、乙酸乙酯和甲苯二异氰酸酯属于重点监管的危险化学品, 该公司使用的原料甲苯、丙酮和 2-丁酮属于易制毒化学品。该公司使用的原料季戊四醇属于易制爆危险化学品。

2) 该公司在生产、储存过程中可能存在的危险有害因素有: 火灾、爆炸、中毒和窒息、触电、机械伤害、车辆伤害、物体打击、容器爆炸、高处坠落、灼烫、淹溺、粉尘危害、噪声危害和高温等危险、有害因素。其中主要的危险、有害因素为火灾、爆炸、中毒和窒息。

3) 经辨识, 该公司的产品、工艺、装备不属于国家明令淘汰的产品、工艺和装备; 该公司生产工艺不涉及重点监管危险化工工艺; 无重大生产安全事故隐患。

4) 经辨识可知, 该公司甲类车间 A、甲类仓库 A、甲类仓库 B、乙类仓库 A 等单元均未构成危险化学品重大危险源。

5) 各检查表的检查结果均符合相关法律、法规、规范、标准的要求。

6) 从事故树分析可以看出, 导致生产车间燃爆的因素虽然很多, 但只要严格执行安全管理制度和安全操作规程, 并采取相应技术措施, 生产车间燃烧爆炸是可以预防的。

7) 通过运用道化学法对甲类车间和甲类仓库进行火灾、爆炸危险程度

分析，可知甲类车间 A 的火灾、爆炸指数为 109.8，危险等级为“中等”，在采取安全措施补偿后，甲类车间 A 火灾、爆炸指数降为 74.66，危险等级为“较轻”，其危险程度是可以接受的。

8) 针对现场检查中提出的整改建议，该已经进行了积极整改，复查后，所提出的问题已经整改到位，经整改后，其安全生产条件满足安全生产的需要。

9) 该公司自取得危险化学品安全生产许可证以来，在执行法律法规及标准规范、日常安全管理、生产安全事故情况、人员教育培训、应急预案培训演练、生产范围、生产场所、生产装置、储存设施改变情况等多方面进行调查，现有安全管理能满足安全生产要求。没有发生任何安全事故及消防安全事故。

10) 根据《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（国家安全生产监督管理局令第 41 号，国家安全生产监督管理局令第 79 号修改，国家安全生产监督管理局令第 89 号修改），对企业安全生产许可条件进行逐项检查，该公司安全生产条件符合要求。

11) 该公司于 2022 年修订了应急预案并已备案，满足按照《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T29639-2020）的规定。

12) 该公司主要负责人、安全生产管理人员、特种作业人员、从业人员均满足《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令第十三号，主席令第八十八号修改）、《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（国家安全生产监督管理局令第 41 号，国家安全生产监督管理局令第 79 号修改，国家安全生产监督管理局令第 89 号修改）的有关规定。

13) 该公司防火、灭火、防雷、防静电、防中毒、防泄漏、电气安全、可燃气体报警装置等安全设施、设备符合国家法律法规、标准规范要求，处于正常使用状态。



14) 依据《广东省安全生产监督管理局关于做好危险化学品和烟花爆竹领域风险点危险源排查管控工作的通知》(粤安监〔2016〕121号)的要求,借鉴国内现行的危险度评价法,从物质、容量、温度、压力和工艺等5个风险因素对该公司进行综合评估,对照《危险度评价取值表》(见附表1.4-1)确定该公司危险度分值,经辨识计算值为9,属于低危险度,蓝色等级;该公司甲类车间A、甲类仓库A、甲类仓库B、乙类仓库A等外部防护距离为防火间距,其与周边建(构)筑物的外部防护距离满足相关规定。

15) 经辨识及软件计算结果可知,该公司当甲类仓库A发生容器整体破裂时,其死亡半径为26m;重伤半径为30m;轻伤半径为40m;无多米诺效应。

该项目主要危险源发生火灾爆炸事故,主要影响范围集中在厂区内部,对周边企业的影响较小。

广东一三七化工科技有限公司不存在 $3 \times 10^{-6}$ 、 $1 \times 10^{-5}$ 和 $3 \times 10^{-5}$ 的区域个人风险值,故该公司的个人风险值可接受。该项目社会风险属于可接受范围内,不涉及厂外敏感场所,故风险值可接受。

### 13.2 安全评价结论

该公司各项安全设施和措施完善,安全生产条件符合相关规定的要求,并对存在的危险隐患已经进行了积极整改。该公司整改已完成,安全生产条件符合《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》(国家安全生产监督管理总局令第41号,国家安全生产监督管理总局令第79号修改,国家安全生产监督管理总局令第89号修改)、《关于认真贯彻危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法的补充通知》(粤安监〔2012〕56号)规定。

因此,评价组认为,广东一三七化工科技有限公司的安全现状符合有关安全生产的法律、法规及标准规范的要求,其安全生产条件满足安全生产要求,符合危险化学品安全生产许可证延期换证的条件。

现场照片



配电柜



配套工程房



甲类车间 A



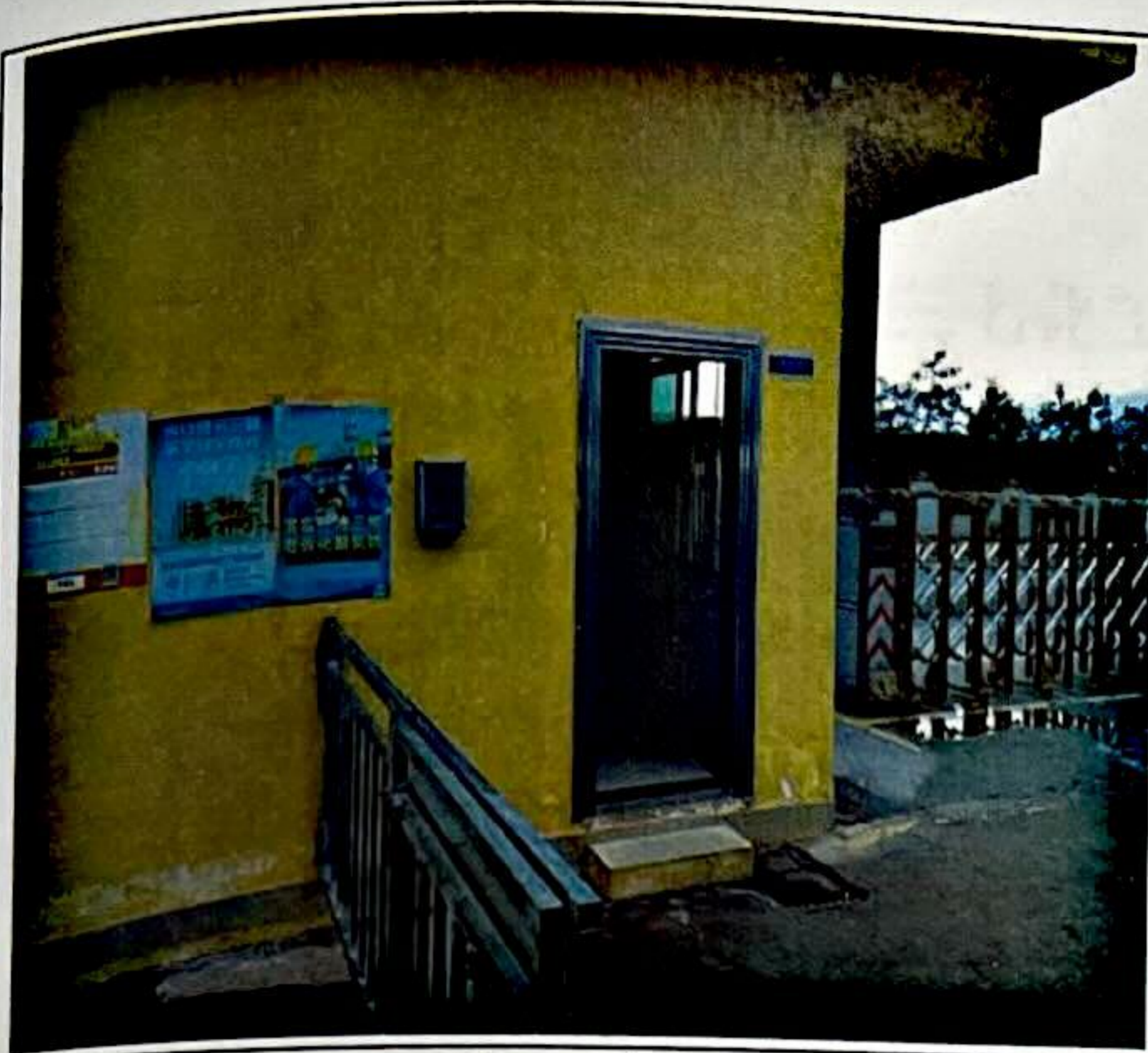
甲类车间 A



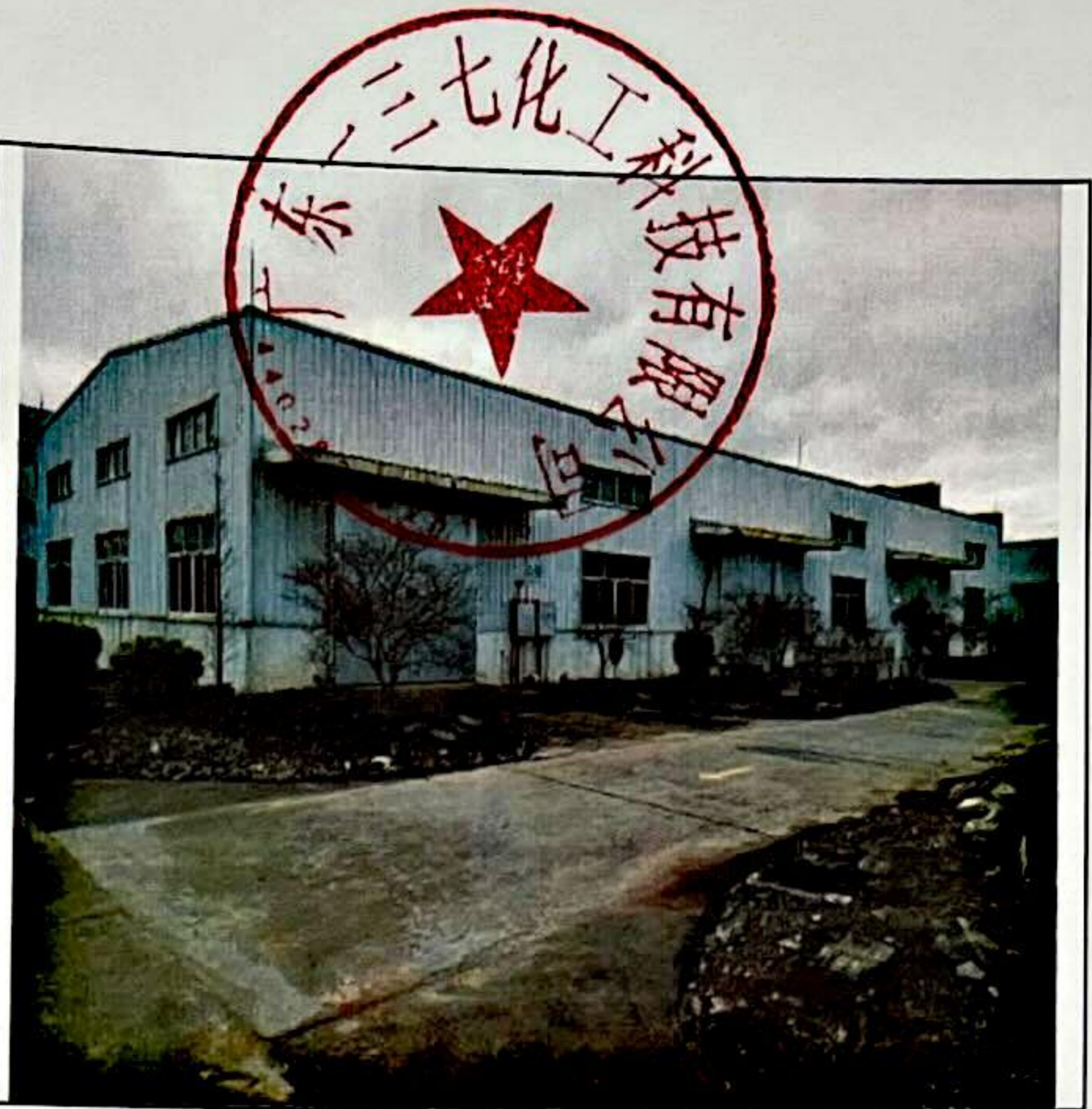
甲类仓库 A



门卫室控制系统



门卫室



乙类仓库 A

