

评价机构	广东汇成检测技术股份有限公司	资质证号	APJ-（粤）-015
项目名称	深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司光明生产厂剧毒化学品储存、使用安全现状评价		
委托单位	深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司光明生产厂		
项目类别	安全现状评价报告		
<p>项目简介：</p> <p>深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司光明生产厂（以下简称“该厂”）成立于 2015 年 5 月 27 日，注册地位于深圳市光明区玉塘街道南环大道 1203 号，负责人为林洁颖，公司类型：外商投资企业分公司，在深圳市市场监督管理局登记注册，统一社会信用代码：914403003426616186。</p> <p>深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司光明生产厂在体外诊断试剂生产过程中需要使用剧毒化学品：叠氮化钠、氰化钾，并在 1 号楼（5F）一层东北角设有独立的剧毒化学品库储存以上物品。</p> <p>该厂剧毒化学品库为钢筋混凝土结构、耐火等级一级，建筑面积 45m²。其中叠氮化钠日常最大储存量为 2.8 吨，年用量为 10.4 吨，叠氮化钠包装规格为桶装（9kg/桶）和瓶装（500g/瓶）两种；氰化钾日常最大储存量为 1 千克，年用量为 480 克，氰化钾包装规格为瓶装（500g/瓶）。以上两种剧毒化学品按不同包装规格分别存放在剧毒化学品库内。根据《剧毒化学品、放射源存放场所治安防范要求》（GA1002-2012），该厂剧毒化学品风险等级为一级风险等级，治安防范级别为一级。。</p>			
项目组长	彭国庆		
项目组成人员	文明、韩效栋		
报告审核人	谢雄英		
过程控制负责人	潘杰		
技术负责人	刘海军		
现场调查情况	勘察了项目周边环境及总平面布局情况		
<p>评价结论：</p> <p>深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司光明生产厂剧毒化学品储存、使用现状符合《中华人民共和国安全生产法》、《危险化学品安全管理条例》等法律、法规、规范、标准的规定，其安全现状符合要求件。</p>			
<p>现场照片：</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div>			