

评价机构	广东汇成检测技术股份有限公司	资质证号	APJ-（粤）-015
项目名称	广东裕田霸力科技有限公司储罐内浮盘更换项目风险评估报告		
委托单位	广东裕田霸力科技有限公司		
项目类别	风险评估报告		

项目简介：

广东裕田霸力科技有限公司（以下简称“该公司”），于 2003 年 06 月 13 日成立，属于股份有限公司（中外合资、未上市），住所：珠海高栏港经济区精细化工区（南水镇浪湾路 18 号），法定代表人：邱伟平，统一社会信用代码：914404007408494056，经营范围：许可项目：危险化学品生产；危险化学品经营。一般项目：基础化学原料制造（不含危险化学品等许可类化学品的制造）；专用化学产品制造（不含危险化学品）。

该公司甲类原料罐区的三个储罐：V905（2000m³，丙酮）、V906（2000m³，甲苯）、V908（500m³，碳酸二甲酯）建设于早期的 2005 年，属于内浮顶罐，内部为铝制内浮盘，浮盘上部空间无氮封，在运行中，储罐内部有巨大的可燃气体挥发空间，在易燃液体存储过程中存在较大的安全隐患，且由于铝制内浮盘本身焊接性能差，导致焊缝处受疲劳应力撕裂泄漏的可能性大于钢制内浮盘，因此不满足现行《石油化工企业设计防火标准》（GB 50160-2008，2018 年版）第 6.2.2 条的要求：“储存甲 B、乙 A 类的液体应选用金属浮舱式的浮顶或内浮顶罐。浮盘应根据可燃液体物性和材质强度进行选用，并应符合下列规定：1.当单罐容积小于或等于 5000m³ 的内浮顶储罐采用易熔材料制作的浮盘时，应设置氮气保护等安全措施；2.单罐容积大于 5000m³ 的内浮顶储罐应采用钢制单盘或双盘式浮顶”。因铝制内浮盘属于易熔材料，同时储罐原设计的系统年代久远，储罐加装氮气保护措施难以实施，因此更换成钢制单盘内浮盘。三个储罐内浮盘已于 2023 年 6 月 5 日全部更换完成。

项目组长	谢雄英
项目组成人员	文明、李琳
报告审核人	游海
过程控制负责人	潘杰
技术负责人	刘海军
现场调查情况	查勘了该项目的周边、四至环境情况，储罐现场情况

评价结论：

广东裕田霸力科技有限公司储罐内浮盘更换项目安全储存条件符合《中华人民共和国安全生产法》等国家有关安全生产法律、法规和标准规范的安全要求，风险可接受。



储罐区