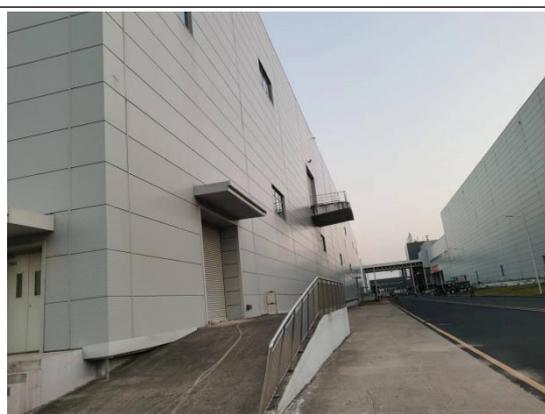


评价机构	广东汇成检测技术股份有限公司	资质证号	APJ-（粤）-015
项目名称	偏光片 RTP 生产线扩建项目安全验收评价		
委托单位	恒美光电股份有限公司惠州分公司		
项目类别	安全验收评价		
<p>项目简介：</p> <p>恒美光电股份有限公司惠州分公司（以下简称“该公司”）成立于 2019 年 05 月 24 日，营业场所：惠州仲恺高新区陈江街道华星大道 6 号厂房，统一社会信用代码：91441300MA53A6TB4Q。公司类型：分公司，法人代表：严兵华，经营范围：为隶属公司承接业务联系。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）</p> <p>为了提高南方市场占有率、扩大影响力，顺应公司长远发展，恒美光电股份有限公司惠州分公司建设“恒美光电股份有限公司惠州分公司偏光片 RTP 生产线扩建项目”（以下简称“该项目”），租赁惠州市华星光电技术有限公司现有厂房部分场所建设 4 条偏光片 RTP 生产线，设计年产 2880 万片偏光板。</p>			
项目组长	赵文朋		
项目组成人员	文明、韩效栋		
报告审核人	游海		
过程控制负责人	潘杰		
技术负责人	刘海军		
现场调查情况	查勘了该项目的周边环境，调查了相关的安全设施及安全管理情况		
<p>评价结论：</p> <p>综上所述：恒美光电股份有限公司惠州分公司偏光片 RTP 生产线扩建项目执行了国家及行业的规范、规程及标准，其安全设备设施是与主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用的，能够有效控制项目存在的危险、有害因素的危险性，使其危害程度在可接受范围内，符合国家有关安全生产法律、法规和标准规定的安全要求，能实现安全生产，满足建设项目安全设施竣工验收条件。</p>			
<p>现场照片：</p>			
			
厂房 M7A 北		厂房 M7A 东	



厂房 M7A 南



厂房 M7A 西