

《茂名市银峰石化有限公司稳定轻烃工况技术改造项目专
项安全评价报告》项目公示

编号：HCAP-2023-0095

茂名市银峰石化有限公司
稳定轻烃工况技术改造项目
专项安全评价报告

被评价单位主要负责人：马坚

被评价单位经办人：倪杰

被评价单位联系电话：15820196390

(被评价单位公章)

2023年10月24日

茂名市银峰石化有限公司

稳定轻烃工况技术改造项目

专项安全评价报告

评价机构名称：广东汇成检测技术股份有限公司

资质证书编号：APJ-(粤)-015

法定代表人：黄 陈

审核定稿人：曹胜强

评价负责人：游海



2023年10月24日

茂名市银峰石化有限公司
稳定轻烃工况技术改造项目专项安全评价报告
参加安全评价人员

| | 姓名 | 资格证书号 | 从业登记号 | 专业/职称 | 签名 |
|---------|-----|------------------------|--------|------------|-----|
| 项目负责人 | 游海 | S011044000110191001084 | 030225 | 化工工艺 | 游海 |
| 项目组成员 | 游海 | S011044000110191001084 | 030225 | 化工工艺 | 游海 |
| | 林毅峰 | 0800000000205408 | 007061 | 化工机械/工程师 | 林毅峰 |
| | 文明 | 1600000000301471 | 030248 | 安全 | 文明 |
| | 王斌 | S011011000110202000251 | 041367 | 自动化 | 王斌 |
| | 何小荣 | 1200000000301272 | 027902 | 电气 | 何小荣 |
| 报告编制人 | 游海 | S011044000110191001084 | 030225 | 化工工艺 | 游海 |
| | 林毅峰 | 0800000000205408 | 007061 | 化工机械/工程师 | 林毅峰 |
| | 文明 | 1600000000301471 | 030248 | 安全 | 文明 |
| 报告审核人 | 谢雄英 | S011044000110192002847 | 025385 | 安全 | 谢雄英 |
| 过程控制负责人 | 潘杰 | 1700000000201023 | 021518 | 安全/工程师 | 潘杰 |
| 技术负责人 | 曹胜强 | 1100000000100233 | 015790 | 化工工艺/高级工程师 | 曹胜强 |

第二章 被评价单位概况

2.1 被评价单位基本情况

茂名市银峰石化有限公司成立于2010年07月30日，住所位于茂名高新技术产业开发区银峰北路33号，统一社会信用代码：914409005591632650，类型：有限责任公司（自然人投资或控股），注册资本：人民币叁仟万元，法定代表人：马坚，经营范围：许可项目：危险化学品经营；危险化学品仓储；危险化学品生产。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）一般项目：石油制品销售（不含危险化学品）；化工产品销售（不含许可类化工产品）；润滑油销售；货物进出口；炼油、化工生产专用设备销售；专用设备制造（不含许可类专业设备制造）；塑料制品制造；石油制品制造（不含危险化学品）；化工产品生产（不含许可类化工产品），涂料制造（不含危险化学品）；专用化学产品制造（不含危险化学品）；专用化学产品销售（不含危险化学品）；仓储设备租赁服务；船舶租赁。（除依法须经批准的项目外自主开展经营活动）

银峰石化建有一套20万吨/年精馏装置及配套的罐区、汽车装卸车台、火炬线。公用工程：消防系统、循环水系统、总变配电室、污水预处理及提升外送设施。办公设施：办公楼。银峰石化于2021年9月12日通过延期申请取得了《安全生产许可证》，许可范围：2-甲基丁烷（1114）7000吨/年、正戊烷（2796）11000吨/年、溶剂油[闭杯闪点 $\leq 60^{\circ}\text{C}$]（1734）13000吨/年、苯（49）36000吨/年、甲苯（1014）16000吨/年、二甲苯异构体混合物（358）17000吨/年、石油醚（1965）42400吨/年、正己烷（2789）27600吨/年***；有效期至2024年9月11日。

该公司精馏装置目前的运行规模为17万吨/年（设计为20万吨/年），装置有三种工况，工况一：以石脑油为原料生产苯、甲苯、二甲苯异构体混合物、正戊烷、溶剂油（6#溶剂油、250#溶剂油）；工况二：利用凝析油为原料生产溶剂油（6#溶剂油、120#溶剂油、160#溶剂油、香花溶剂油）、正戊烷（别名：戊烷）、2-甲基丁烷（别名：异戊烷）；工况三：利用抽余油为原料生产石油醚和正己烷；每次只运行一种工况。

随着石油化工产品多元化发展，为降本增效，进一步提高市场竞争力，银峰石化利用现有精馏装置的T-101、T106、T-401、T-402和T-103塔，新增工况四，以稳定轻烃为原料，进行精细分馏生产石脑油（1964）、甲苯（1014）、二甲苯异构体混合物（358）。新增工况四后，精馏装置四种工况的总产能由目前的17万吨/年调整为20万吨/年，调整后装置运行规模未超过设计产能。

该公司现有职工总数44人，其中技术人员3人，专职安全管理人员2人，企业主要负责人、专职安全管理人员均已参加应急管理部门组织的安全培训，并经考核合格，取得了安全生产知识和管理能力考核合格证。配有1名注册安全工程师从事安全管理工作。该项目不新增从业人员。

被评价单位基本情况见下表：

表 2.1-2 被评价单位基本情况一览表

| | | | | | |
|-------|---|---|--------------|-------------------|------------|
| 企业名称 | 茂名市银峰石化有限公司 | | | | |
| 法定代表人 | 马坚 | | 主要负责人 | 马坚 | |
| 联系电话 | 13902510741 | 传真 | 0668-2721688 | 邮政编码 | 525000 |
| 企业类型 | 有限责任公司（自然人投资或控股） | | 电子邮箱 | 1804209110@qq.com | |
| 职工人数 | 44人 | 技术人员 | 3人 | 专职安全管理人员 | 2人 |
| 注册资本 | 3000万元人民币 | 固定资产 | 5000万元人民币 | 上年营业收入 | 44000万元人民币 |
| 生产场所 | 精馏装置 占地面积4780m ² ，3层框架结构，耐火等级二级。 | | | | |
| 储存场所 | 原料产品罐组 | 罐组内布置12个内浮顶储罐，其中4个2000m ³ 、6个1000m ³ 、2个500m ³ ，双排布置，总容积15000m ³ 。东侧由北至南依次为G101、G103、G105、G107、G109、G111，西侧由北至南依次为G102、G104、G106、G108、G110、G112；其中G111和G112固定用于成品油经营。 | | | |
| | 卧式罐组 | 罐组内布置8个170m ³ 卧式压力储罐，单排布置，由东至西依次为G201、G202、G203、G204、G205、G206、G207、G208，其中G-208储罐已停用，物料已排空，罐内已吹扫置换，与储罐相连的进出口 | | | |

12.2 安全评价结论

综上所述，茂名市银峰石化有限公司稳定轻烃工况技术改造项目的安全生产条件符合《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令第八十八号）、《危险化学品安全管理条例》（中华人民共和国国务院令645号修改）、《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（国家安全生产监督管理总局令41号公布，第79号、第89号修改）、《石油化工企业设计防火标准》（GB 50160-2008，2018年版）等法律、法规、规章和标准规范的要求。

| | |
|---|--|
| 项目名称 | 茂名市银峰石化有限公司稳定轻烃工况技术改造项目专项安全评价报告 |
|  |  |
| 调查人员：游海；调查日期：2023年09月12日 | 精馏装置 |
|  |  |
| 精馏装置 | DCS 系统 |
|  |  |
| 原料产品罐组 | 原料产品罐组 |
|  |  |
| 罐组泵棚 | 汽车装卸车台 |