

附件 1:检测结果报告单

检测任务编号：HC20241608

报告编号：GDHCJC20241650

检测结果报告单

用人单位（委托单位）：潮州市枫溪建艺彩瓷厂

检测类别：2024 年度定期检测

广东汇成检测技术股份有限公司

2024 年 12 月 31 日

检测结果报告单

用人单位:	潮州市枫溪建艺彩瓷厂
用人单位地址:	潮州市枫溪区白塔村陇上埔路北二横4号厂房
检测任务编号:	HC20241608
报告编号:	GDHCJC20241650
检测项目:	矽尘(呼尘)、石膏粉尘(总尘)、矽尘(总尘)、石膏粉尘(呼尘)、粉尘中游离二氧化硅含量
测量项目:	噪声、高温
样品来源:	现场采样

(本页以下空白)

广东汇成检测技术股份有限公司
2024年12月31日

编写人:

邓路飞

审核人:

廖嘉玲

签发人:

A

检测结果报告单 (1)

用人单位: 潮州市枫溪建艺彩瓷厂

样品来源: 现场采样

检测类别: 定期检测

检测项目: 粉尘中游离二氧化硅含量

采样日期: 2024.12.13

检验日期: 2024.12.15

采样及检测依据:

《工作场所空气有害物质监测的采样规范》GBZ 159-2004

《工作场所空气中粉尘测定 第4部分: 游离二氧化硅含量》GBZ/T 192.4-2007

采样仪器名称、型号及编号: /

检测仪器名称、型号及编号:

FA2004 电子分析天平(1/10000) (仪器编号: HC-S-02)

样品编号	工作场所/检测岗位	检测结果 (%)
241650-Si001	1F 车间滚压修坯上水工位	35.5

(本页以下空白)

检测结果报告单 (2)

用人单位: 潮州市枫溪建艺彩瓷厂

样品来源: 现场采样

检测类别: 定期检测

采样介质及样品状态: 测尘滤膜/固态, 样品完好, 未受损或污染

检测项目: 石膏粉尘 (呼尘)

采样日期: 2024.12.24

检验日期: 2024.12.27

采样及检测依据:

《工作场所空气有害物质监测的采样规范》GBZ 159-2004

《工作场所空气中粉尘测定 第2部分: 呼吸性粉尘浓度》GBZ/T 192.2-2007

采样仪器名称、型号及编号:

FCC-25 防爆粉尘采样器 (仪器编号: HC-J-47-1)

BH-CQ1050 个体粉尘采样器 (仪器编号: HC-J-41-1)

检测仪器名称、型号及编号:

AUW220D 电子分析天平 (1/100000) (仪器编号: HC-S-03-2)

样品编号	工作场所/检测岗位	检测结果 (mg/m ³)
241650-D-F006	2F 车间称料工位	0.80
241650-D-F008	2F 车间搅拌机工位	0.70
241650-D-F010	2F 车间制模成型工位	0.67
241650-G-F006	2F 车间制模工 (莫某)	<0.28

最低定量浓度: 0.33mg/m³ (采样 300L 空气); 0.28mg/m³ (采样 360L 空气)。

(本页以下空白)

检测结果报告单 (3)

用人单位: 潮州市枫溪建艺彩瓷厂

样品来源: 现场采样

检测类别: 定期检测

采样介质及样品状态: 测尘滤膜/固态, 样品完好, 未受损或污染

检测项目: 石膏粉尘 (总尘)

采样日期: 2024.12.24

检验日期: 2024.12.27

采样及检测依据:

《工作场所空气有害物质监测的采样规范》GBZ 159-2004

《工作场所空气中粉尘测定 第1部分: 总粉尘浓度》GBZ/T 192.1-2007

采样仪器名称、型号及编号:

BH-CQ1050 个体粉尘采样器 (仪器编号: HC-J-41-2)

FCC-25 防爆粉尘采样器 (仪器编号: HC-J-47-2)

检测仪器名称、型号及编号:

AUW220D 电子分析天平 (1/100000) (仪器编号: HC-S-03-2)

样品编号	工作场所/检测岗位	检测结果 (mg/m ³)
241650-D-F005	2F 车间称料工位	1.67
241650-D-F007	2F 车间搅拌机工位	1.53
241650-D-F009	2F 车间制模成型工位	1.43
241650-G-F005	2F 车间制模工 (莫某)	0.42

最低定量浓度: 0.33mg/m³ (采样 300L 空气); 0.28mg/m³ (采样 360L 空气)。

(本页以下空白)

检测结果报告单（4）

用人单位：潮州市枫溪建艺彩瓷厂

样品来源：现场采样

检测类别：定期检测

采样介质及样品状态：测尘滤膜/固态，样品完好，未受损或污染

检测项目：矽尘（呼尘）

采样日期：2024.12.24

检验日期：2024.12.27

采样及检测依据：

《工作场所空气有害物质监测的采样规范》GBZ 159-2004

《工作场所空气中粉尘测定 第2部分：呼吸性粉尘浓度》GBZ/T 192.2-2007

采样仪器名称、型号及编号：

BH-CQ1050 个体粉尘采样器（仪器编号：HC-J-41-3、HC-J-41-4）

FCC-25 防爆粉尘采样器（仪器编号：HC-J-47-3）

检测仪器名称、型号及编号：

AUW220D 电子分析天平（1/100000）（仪器编号：HC-S-03-2）

样品编号	工作场所/检测岗位	检测结果 (mg/m ³)
241650-D-F002	1F 车间吹灰工位	0.70
241650-D-F004	1F 车间滚压修坯上水工位	0.77
241650-G-F002	1F 车间吹灰工（苏某）	<0.28
241650-G-F004	1F 车间滚压修坯上水工（蔡某）	<0.28

最低定量浓度：0.33mg/m³（采样 300L 空气）；0.28mg/m³（采样 360L 空气）。

（本页以下空白）

检测结果报告单 (5)

用人单位: 潮州市枫溪建艺彩瓷厂

样品来源: 现场采样

检测类别: 定期检测

采样介质及样品状态: 测尘滤膜/固态, 样品完好, 未受损或污染

检测项目: 矽尘 (总尘)

采样日期: 2024.12.24

检验日期: 2024.12.27

采样及检测依据:

《工作场所空气有害物质监测的采样规范》GBZ 159-2004

《工作场所空气中粉尘测定 第1部分: 总粉尘浓度》GBZ/T 192.1-2007

采样仪器名称、型号及编号:

FCC-25 防爆粉尘采样器 (仪器编号: HC-J-47-4)

BH-CQ1050 个体粉尘采样器 (仪器编号: HC-J-41-6、HC-J-41-5)

检测仪器名称、型号及编号:

AUW220D 电子分析天平 (1/100000) (仪器编号: HC-S-03-2)

样品编号	工作场所/检测岗位	检测结果 (mg/m ³)
241650-D-F001	1F 车间吹灰工位	1.50
241650-D-F003	1F 车间滚压修坯上水工位	1.60
241650-G-F001	1F 车间吹灰工 (苏某)	0.36
241650-G-F003	1F 车间滚压修坯上水工 (蔡某)	0.44

最低定量浓度: 0.33mg/m³ (采样 300L 空气); 0.28mg/m³ (采样 360L 空气)。

(本页以下空白)

检测结果报告单（6）

用人单位：潮州市枫溪建艺彩瓷厂

检测方式：现场测量

检测类别：定期检测

测量日期：2024.12.24

测量依据：《工作场所物理因素测量 第7部分：高温》GBZ/T 189.7-2007

测量项目：高温

测量仪器名称、型号及编号：

HAD-LY-09 黑球湿球温度指数仪（仪器编号：HC-J-14-3）

工作场所/检测岗位	受热是否均匀	WBGT 指数（℃）
1F 车间窑炉操作工位	是	25.5

（本页以下空白）

检测结果报告单 (7)

用人单位: 潮州市枫溪建艺彩瓷厂

检测方式: 现场测量

检测类别: 定期检测

测量日期: 2024.12.24

测量依据: 《工作场所物理因素测量 第8部分: 噪声》GBZ/T 189.8-2007

测量项目: 噪声

测量仪器名称、型号及编号:

ASV5910 个人声暴露计 (仪器编号: HC-J-16-4、HC-J-16-3、HC-J-16-1、HC-J-16-2)

AWA6221B 声校准器(二级) (仪器编号: HC-J-28-3)

AWA5636 声级计 (仪器编号: HC-J-51-7)

工作场所/检测岗位	等效连续 A 计权声压级 L_{Aeq, T_e} [dB(A)]
1F 车间打浆工位	76.3
1F 车间成型工位	75.6
1F 车间洗坯工位	77.9
1F 车间注浆成型工位	76.4
1F 车间注浆修坯上水工位	82.5
2F 车间滚压成型工位	76.3
2F 车间安装把手工位	74.9
1F 车间吹灰工 (苏某)	82.3
1F 车间滚压修坯上水工 (蔡某)	81.7
1F 车间窑炉操作工 (刘某)	77.2
2F 车间制模工 (莫某)	74.6

(本页以下空白)